

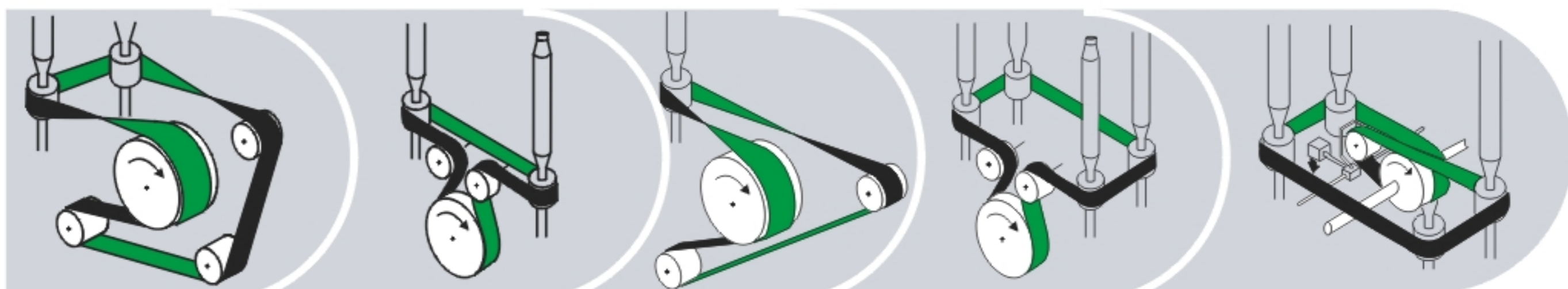
# Z-5 节能锭带的最佳选择

## 全世界最节能的锭带—Asiflex Z-5

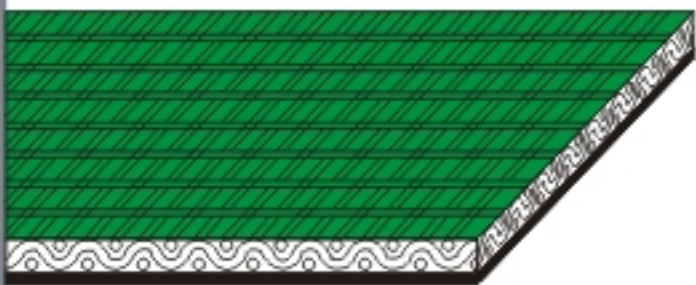
在纺纱工序中，由于需要持续高速的运转，所以对能源的保护及节电是非常重要的。细纱机运转时所消耗的电量占了整个纺纱厂的40~60%，细纱机的电力总消耗近1/3都是由锭带的运转所消耗，目前纺纱厂的电力成本占纱支总生产成本的12~20%。因此爱西奥Z-5超节能锭带是纺纱厂中不可或缺的必备产品。现国内外众多大型纺织厂都在进行新一轮的更换之中。

### 爱西奥Z-5 超节能锭带可以为您赢得以下效益：

- Z-5锭带的基布柔软度好、阻力低，可使马达节省近8%左右的电力，平均每年每锭可节电15千瓦小时。
- Z-5锭带与一般进口橡胶锭带相比能大量的节能(尤其是锭速18,000转左右效果最佳)
- Z-5锭带比一般进口橡胶锭带具有更高的传动效率(转速多3%)，相对传统的锭带节电至少达到3-5%。
- Z-5采用特殊的齿型接法，接头无方向性，可适用于S捻及Z捻的运转。
- Z-5由于采用特种高性能新型材料，接头无需涂抹有害的胶水，安全，卫生，快捷方便，减少停车时间。
- Z-5亦可应用在环锭式捻线机与倍捻机，并且同样能够达到良好的节电效果。
- 只要投资使用Z-5锭带，您可以在短短的数月内就可获得回收。



## Z-5 节能锭带技术资料

	<p>绿色 主强力层(接触锭子面)</p> <p>黑色 主摩擦面(接触大滚盘面)</p>
---	--

锭带型号	厚度 mm	最小轮径 mm	公称传动力 N/mm	接头方法	可适用于单、双张力轮系统
Z-5	0.7	15	3.5	 齿型接法	

## Z-5 节能锭带试验说明

相关参数

细纱机型号及年份	RX240, 2003	锭速的级距	10	
每台机总锭数	1000	每英寸的捻度	35	
管纱成型高度	170 mm	支数(精梳纱)	80's	
锭盘直径	19.0 mm	锭子的平均速度	18800 rpm.	

## 电量消耗分析

特性说明	传统橡胶锭带	Asiflex Z-5锭带
管纱数量	60	60
每管纱的长度(预先设定)	7500	7500
马达消耗电量(KW·h)	9825	9040
纱的总产量(kg)	2535.0	2550.0
废纱总重(kg)	51.0	45.0
每一管纱所消耗电量(KW·h)	165.0	150.8
每一管纱所生产的重量(kg)	42.18	41.91
每一管纱所产生的废纱(kg)	0.845	0.758
每公斤纱的产能需耗电(KW·h)	3.912	3.598
节电率(不考虑废纱电源等损失)	-	8.03%

## Z-5 节能锭带带来的经济效益

说明	传统橡胶锭带	Asiflex Z-5锭带
每一管纱所消耗电量(KW·h)	165.0	150.8
每一小时耗电量	19.5	17.6
一年开机8000小时总耗电量	156000	140800
一年可节省电量	-	15200

现国内工业电价平均在1元每度电